



### Applicazione:

Vernice anticorrosiva a strato spesso, con minor tenore di solventi con adesione diretta sicura su molti supporti. Primer e Topcoat, due soluzioni in una, per esempio per cancelli, tubi, ringhiere, facciate in metallo. Elevato controllo della corrosione tramite pigmenti attivi e ossido di ferro micaceo.

### Supporti idonei:

Ferro, acciaio, acciaio inossidabile, zinco e acciaio zincato, alluminio, rame, ottone, PVC rigido, vecchie verniciature.

### Caratteristiche:

- Sistema da un unico barattolo per prima e seconda mano e copertura
- Utilizzabile a strati spessi con ottima essiccazione
- Efficace protezione anticorrosiva anche in ambienti chimicamente aggressivi
- Ottima adesione su vari supporti
- Buona copertura dei bordi
- ottima resistenza agli agenti atmosferici
- resistente allo sfarinamento e in fragilimento
- privo di aromatici (VdL-RL-01)

**Colori standard :** DB 701, DB 702 , DB 703

**All-Color-tonalità da fabbrica:** 8340 rame antico, DB 301, DB 310, DB 501, DB 502, DB 503, DB 510, DB 601, DB 602, DB 603, DB 610 e DB 704.

**Confezioni:** 750 ml, 2,5 ltr., 10 ltr.

**Resa:** 120 - 150 ml per mq per mano, secondo la procedura di applicazione.

**Livello di brillantezza:** satinato

### Applicazione:

#### Regole generali:

La preparazione del support e l'esecuzione dei lavori di pittura devono essere all'avanguardia. Tutti i rivestimenti e lavori preparatori devono essere inerenti all'oggetto e alle sue caratteristiche. Si tenga presente le informative BFS attuali, pubblicate Il trattamento successivo/l'eliminazione di strati di vernice come il levigare, saldare, la sverniciatura a fuoco etc. può causare polvere e/o vapore pericoloso. I lavori devono essere eseguiti solo in ambienti ben ariate. Indossare protezioni adeguati (mascherine) se necessario.

Tutti i supporti devono essere puliti, asciutti, solidi e liberi da sostanze staccanti. Supporti incerti devono essere controllati relative alla loro solidità e adeguatezza per il successivo rivestimento. Eventualmente verificare su uno strato un test per l'adesione tramite incisioni incrociate e/o strappo del nastro di tessuto adesivo. Tra i vari strati di rivestimento eseguire una levigatura intermedia.

Carteggiare le parti di legno ingrigite e deteriorate dalle intemperie fino al support solido. Pulire e levigare leggermente vecchie, solide verniciature. Arrotondare gli spigoli di legno. Creare sufficiente inclinazione di deflusso su piani orizzontali. L'umidità del legno non dovrebbe superare il 12% con legname di latifoglie e 15% con conifere. Quanto più asciutto è il support tanto più profonda è l'infiltrazione che migliora la funzione di protezione e la durata di vita di verniciature successive. Lavare legname tropicale da contenitori che ritardano l'essiccazione con diluente nitro e applicare una mano di prova.

All'aperto si consiglia di pre-trattare legni grezzi o esposti e inclini a funghi con un primer per l'impregnazione del legno, considerando l'informativa tecnica, DIN 68800, parte 3 e informative BFS 18 (Comitato Federale per colore e protezione di beni).

### Preparazione supporto

#### Ferro, acciaio/acc.inossidabile:

Togliere da Ferro e acciaio accuratamente la ruggine. Togliere se presente la pelle e le scaglie di laminazione. Superfici di acciaio molto sporche, irradiare ai livelli di purezza sa 2 1/2 sec. DIN 55 928 parte 4. Acciaio inossidabile sgrassare accuratamente e evaporare.

#### Zinco e parti in acciaio zincato:

Pulire seguendo la informativa BFS No. 5 con SÜDWEST pulitore per zinco e plastica (seguire le informative tecniche).

#### Rame, alluminio, ottone:

Pulire con SÜDWEST pulitore per rame e alluminio (seguire le informative tecniche).

#### PCV solido:

Pulire con SÜDWEST pulitore per zinco e plastica (seguire le informative tecniche).

#### Verniciatura vecchia resistente:

Pulire accuratamente e levigare leggermente.

Con supporti non esattamente definibili come per esempio lamiera per facciate rivestite, deteriorate dalle intemperie (Coil-Coatings) consigliamo l'applicazione di una prova di cantiere per controllare l'adesione tramite incisioni incrociate.

#### Caratteristiche applicative:

Ben rimestare e applicare intensamente con pennello, rullo o spruzzo. Applicare possibilmente non diluito per creare uno strato spesso. Supporti liberati da ruggine manovalmente coprire con 3 mani, tutti gli altri supporti almeno 2 mani. Spessore strato umido 100 - 200 µm per strato, secondo modalità di appli

Importato e distribuito da

**Ma.si.bo. Srl**

Vicolo del Lavoro, 3/5  
40069 Zola Predosa (BO)  
www.masibo.it



# SCHEDA TECNICA

cazione per mano. Si ottiene uno spessore a secco di ca. 40 - 70 µm.

## A spruzzo:

procedura	spruzza-tore	Pressione materiale	Pressione aria	diluizione
A pressione	2,0 mm	-	2,0 bar	ca. 10 %
Airless (20°C)	11 inch	200 bar	-	-

## Diluizione/Pulizia attrezzi:

Per pulire e diluire utilizzare il diluente in resina sintetica in commercio.

## Essiccazione:

(+ 20°C / 60 % umidità rel. , 100 µm spessore strato umido)

Fuori polvere: ca. 5 ore

sovraverniciatura: ca. 14 ore

secco in profondità dopo 3 - 4 giorni

maggior spessore di strato e/o temperature inferiori rallentano il tempo di essiccazione

## Avvertenze:

Si richiede tramite una mano di prova la compatibilità con verniciature precedenti.

Secondo la procedura di applicazione si ottiene uno strato di spessore e aspetto uniforme. In generale l'applicazione a spruzzo porta al migliore risultato.

Resine alchidiche a base di solvent hanno un odore tipico che può essere presente anche dopo l'essiccazione. Per superfici più estese interne si consiglia pertanto l'utilizzo di vernici SÜDWEST a base acqua, indicate per l'utilizzo interno.

## Ritenzione di colore secondo informativa BFS No. 26:

Classe: A, Gruppo: 1 - 2 secondo tonalità

## Direttiva UE 2004/42/UE:

Il prodotto „Super-Dickschutz EG“ è inferiore al valore massimo VOC della categoria prodotto (500 g/ltr), e risulta quindi conforme VOC.

## Dichiarazione VDL:

Resine alchidiche (secondo tonalità pigmenti anorganiche e/o organiche), pigmenti anorganici bianchi e neri, riempitivi minerali, pigmenti ad effetto, ossidi di ferro micacei, pigmenti per la protezione attiva contro la corrosione, miscele di idrocarburi alifatici, alcohol, agenti imbibenti, agenti antischiuma, fillosilicati, essiccatori, antiossidanti, adesivanti, stabilizzante alla luce

**CODICE PRODOTTO:** M-LL02

## Avvertenze generiche:

Areare bene durante la lavorazione e la fase di essiccazione di colori e vernici. Tenere lontano da alimenti, bevande e mangimi.

Evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Durante la levigatura non aspirare la polvere. Da utilizzare solo in ambienti ben ariate. Durante la lavorazione non mangiare, bere, fumare, sniffare. Conservare fuori portata di bambini.

Evitare infiltrazioni nella canalizzazione o acque. Con inquinamento di fiumi, laghi o scarichi avvertire secondo le normative locali gli rispettivi organi.

Ulteriori indicazioni sono riportate nella scheda attuale con dati di sicurezza [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de).

## Magazzinaggio:

Barattoli aperti chiudere ermeticamente. Conservare in luogo fresco al riparo dal gelo.

## Smaltimento:

Smaltire/riciclare solo barattoli ben ripuliti secondo le normative legali.

## Consulenza tecnica:

I nostri collaboratori sono volentieri a Vostra disposizione per qualsiasi ulteriore quesito. Inoltre risponde anche il nostro servizio clienti tecnico nello stabilimento a ogni domanda dettagliata. (06324/709-0)

Aggiornato: Agosto/2017/KM